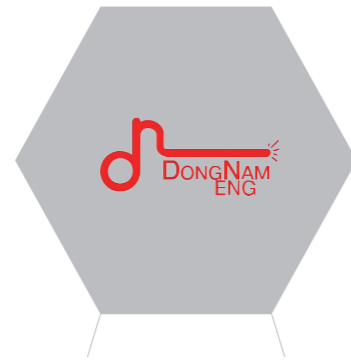




THE GLOBAL TECHNOLOGY LEADER

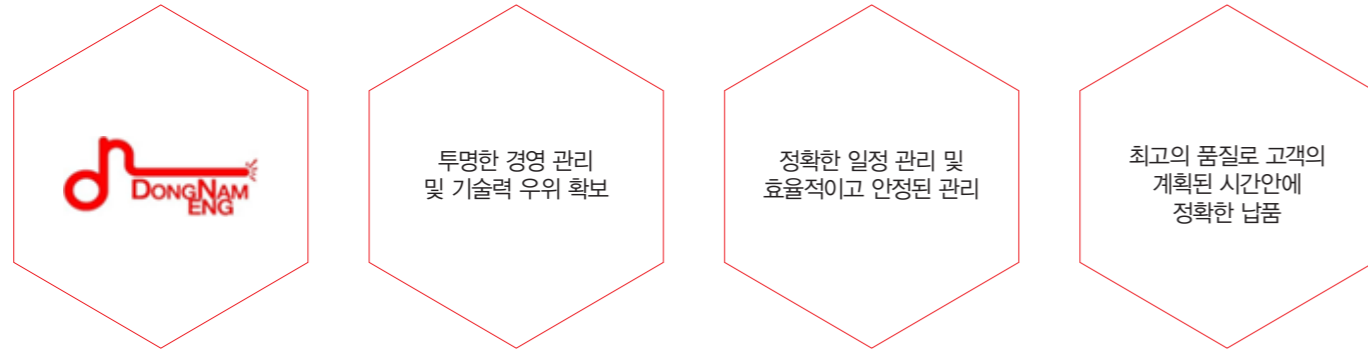
DONGNAM ENG



경기도 시흥시 마유로 10번길 24 시화공단 3바 905-1
Tel : 031-499-1335 | Fax : 031-499-1332 | E-mail : dne@dongnameng.net | www.dn-eng.co.kr



VISION



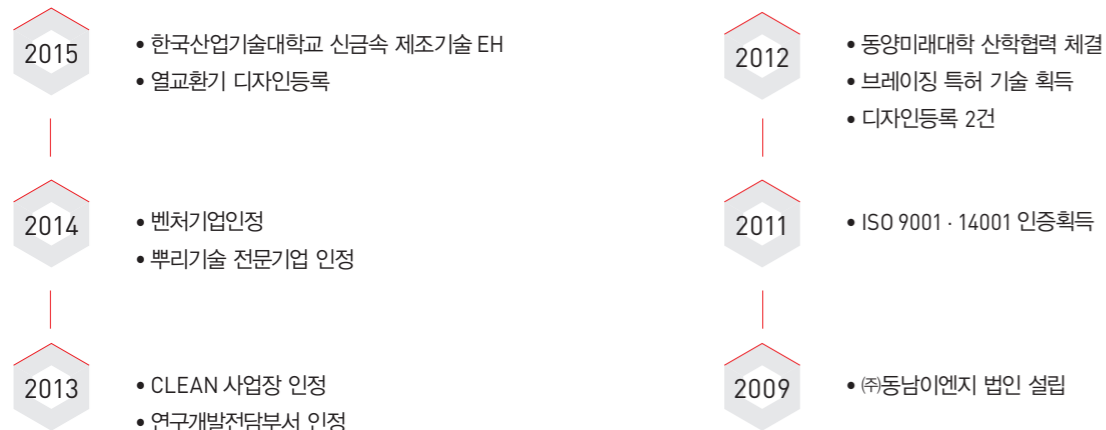
COMPANY OVERVIEW

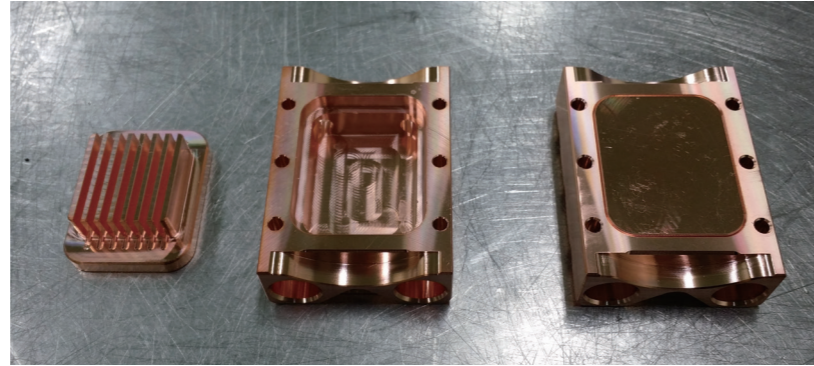
동남이엔지는 다양한 산업분야에 있는 고객 만족을 위해 진공 브레이징, 금형제작 및 프레스 제품 등을 고품질로 생산하고 있습니다.

동남이엔지는 경영철학은 고객만족입니다. 고객이 항상 우선이며, 고객의 요구에 귀를 기울여 혁신적인 해결 방안을 제시하고, 고객 입장에서 생산비용 절감 및 품질 향상을 이루기 위해 노력하고 있습니다. 뿌리기술을 바탕으로 브레이징 산업의 모범 기업, 나아가 글로벌 기업으로의 위상을 갖추기 위해 지속적인 기술투자 및 연구개발을 해 나가겠습니다.

감사합니다.

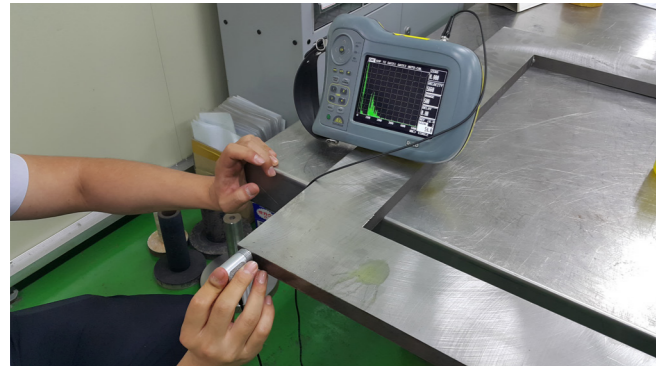
HISTORY





- 1. Turbo Impeller
-
- 2. Cooler Condenser
-
- 3. 디스크스택 빛투과 검사
-
- 4. 초음파 접합 검사

1	2
	4
3	



PRODUCTS

BRAZING

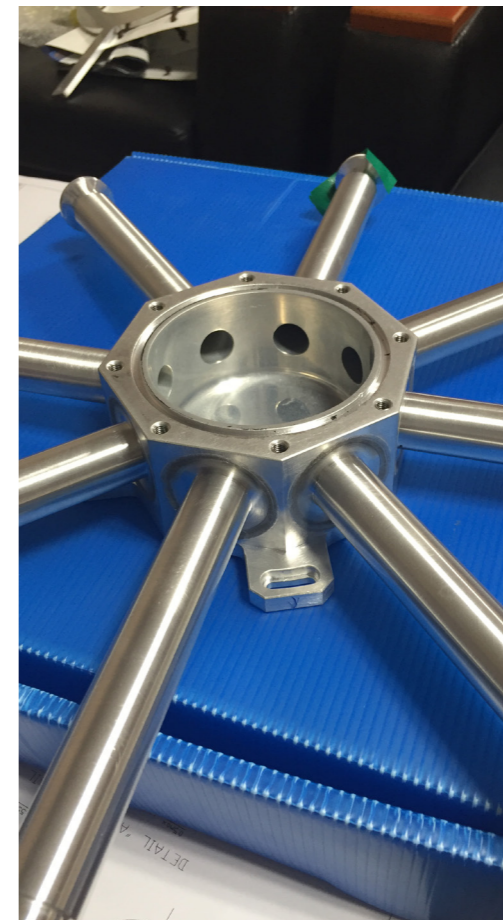
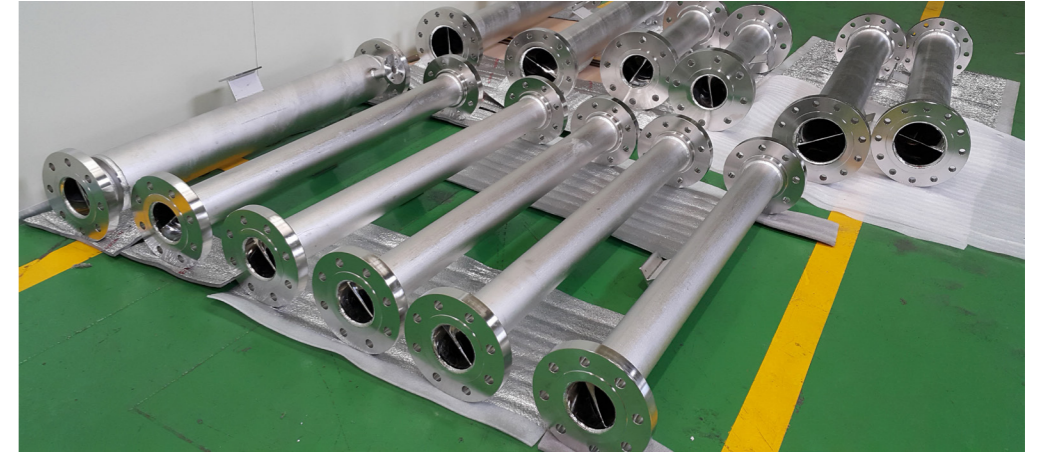
브레이징은 접합하고자 하는 모재의 용융점(Melting Point) 이하에서 모재(Base Metal)가 상하지 않도록 용가제와 모재에 열을 가하여 접합하는 기술이다.

- 금속 및 비금속(세라믹, 알루미늄, 지르코니아 등) 브레이징 접합 가능
- 동종금속이든 이종금속이든 다양한 접합 가능 (ex: 동+메탈, 초경+SUS, 알루미늄+SUS)
- 크기 및 두께가 다른 제품도 접합 가능
- 브레이징 접합 후 깨끗한 접합을 얻을 수 있으므로 별도의 가공 생략 가능
- 접합부가 금속 아금학적인 접합이기 때문에 연성, 내충격성, 내진동성, 기밀성, 열전도성, 내식성 등 다양한 특성을 갖게끔 브레이징 가능
- 강한 접합강도, 철과 비철을 브레이징 할 경우 접합부의 인장강도가 모재보다 강할 수 있으며, 스테인리스강의 경우 브레이징 접합부가 인장강도 130,000PSI를 갖게끔 설계 가능

대형 BRAZING

1	
2	
3	4

- 1 대형 플랜트용 pipe BRAZING
- 2 대형 플랜트용 pipe BRAZING
- 3 대형 플랜트용 pipe BRAZING
- 4 대형 금형틀 BRAZING

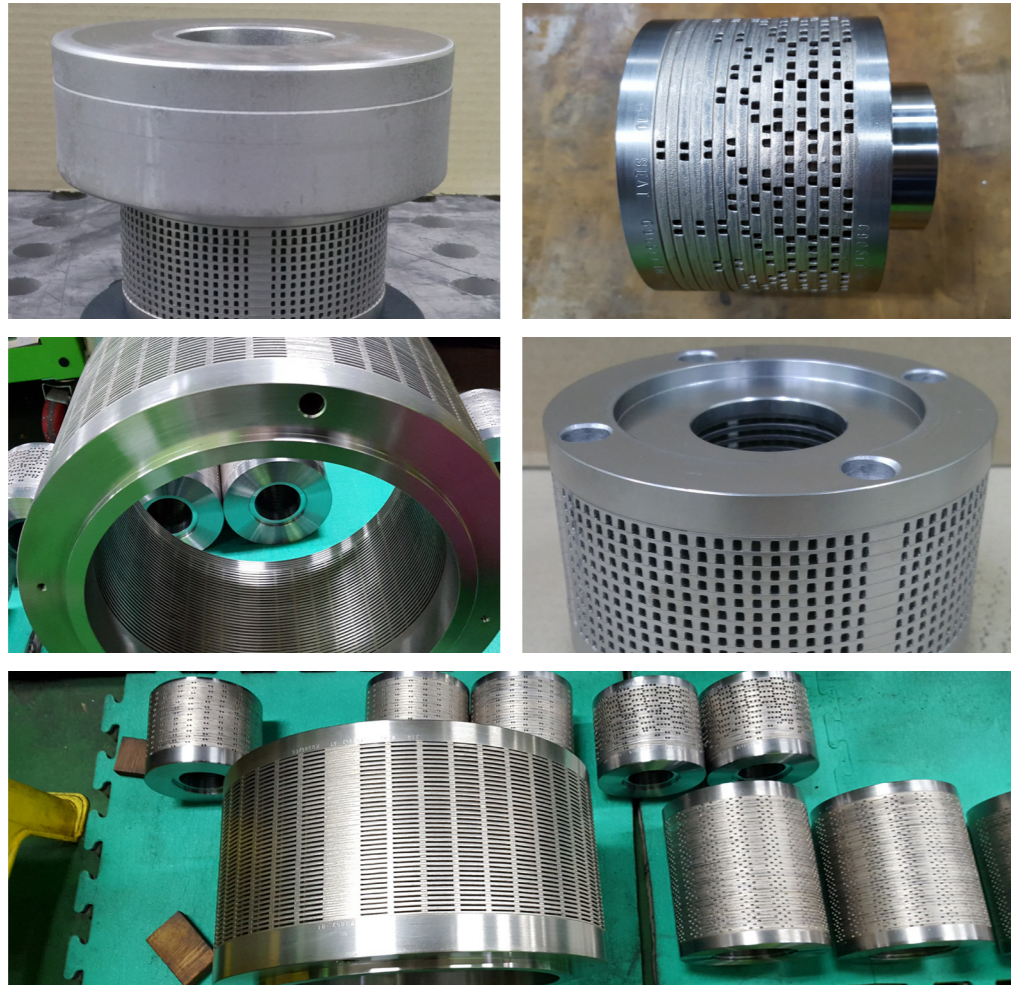


DISKSTACK BRAZING 제품

진공브레이징 접합을 통한 정밀부품 전문 제작 업체로서 디스크스택 납재 브레이징 특허 기술을 보유 하고 있어 국내에서 유일하게 대형 Ø1,400x1,200mm 이상 의 제품 제작이 가능합니다.

주요재질 : INCONEL/SUS410/SUS316/DUPLES 31803 (개별 디스크 두께 : 1.5T~3T 이상)

원자력, 플랜트 수압조절 밸브의 코어 부품, 콘트롤밸브

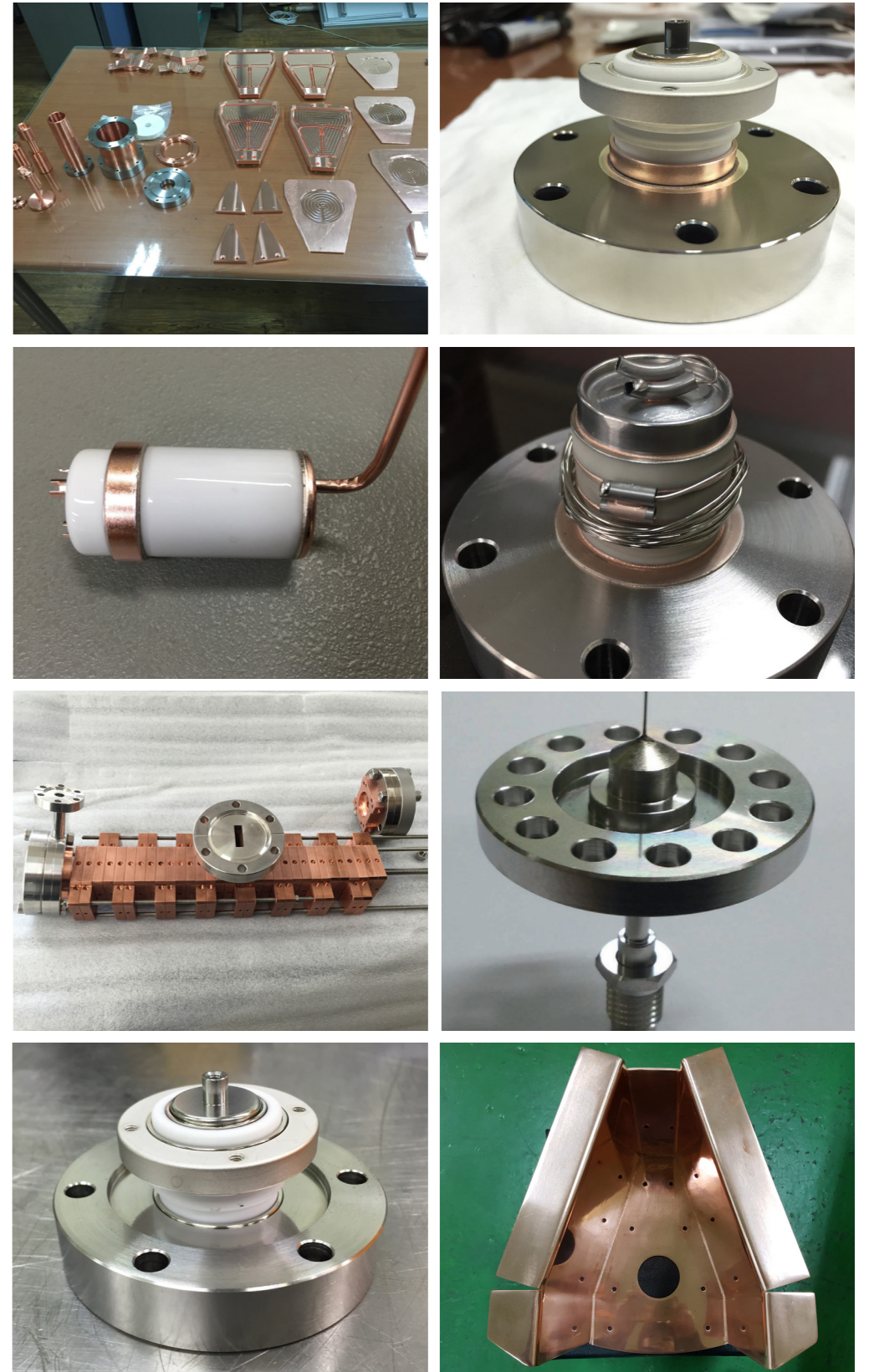


DISKSTACK 조립된 콘트롤 박스 모형



이종접합 및 동 BRAZING 제품

- 금속 및 비금속(세라믹, 알루미늄, 지르코니아 등) 브레이징 접합 가능
- 동종금속이든 이종금속이든 다양한 접합 가능 (ex: 동+메탈, 초경+SUS)
- 크기 및 두께가 다른 제품도 접합 가능

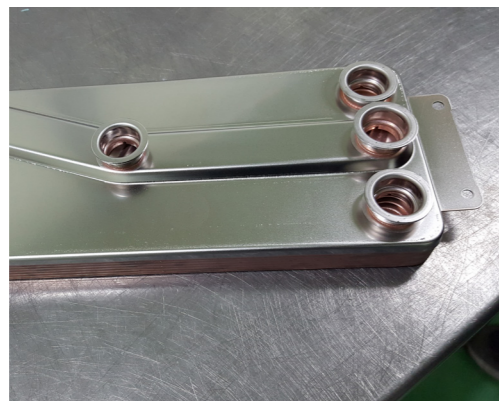
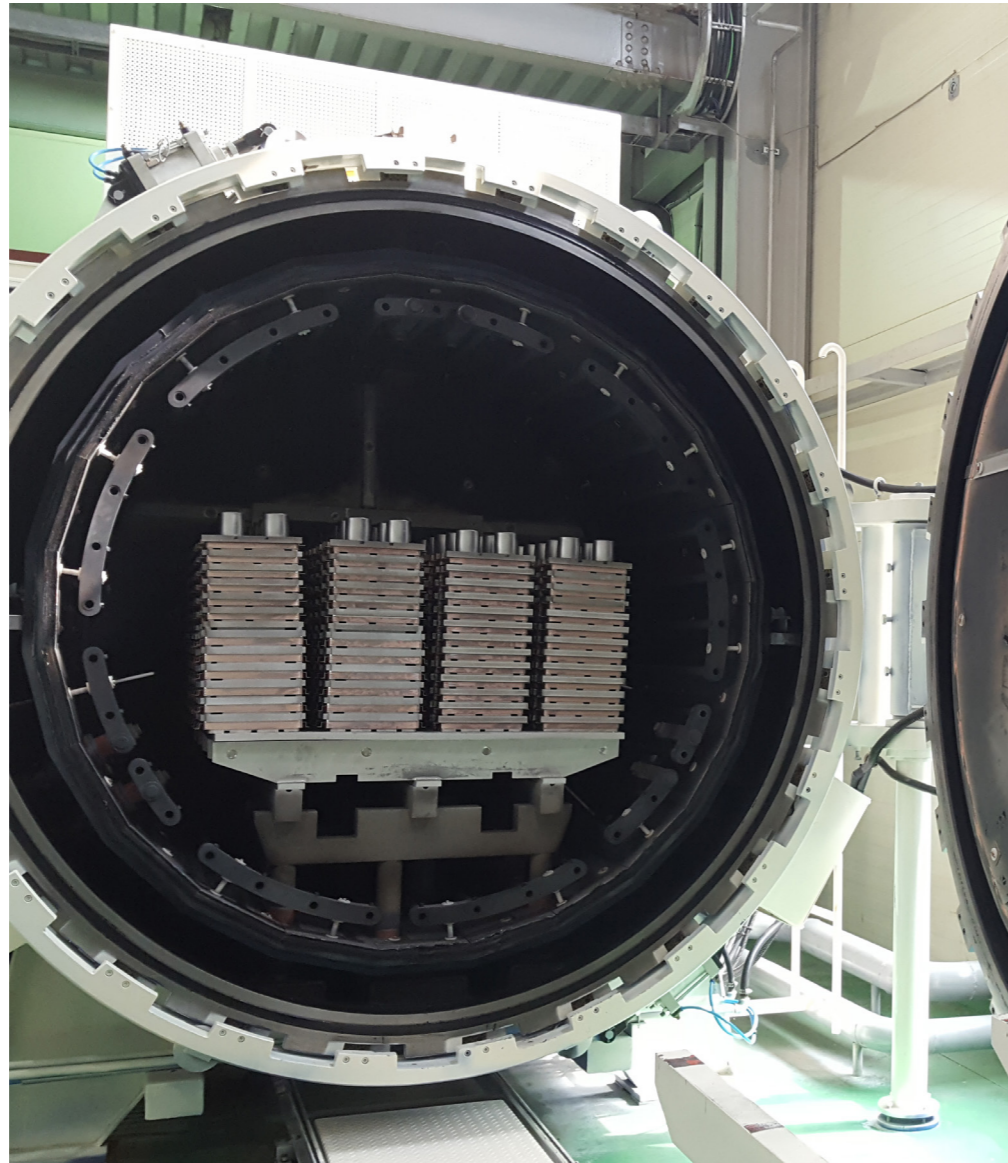


열교환기 BRAZING

판형 열교환기는 두께 0.6~1.2mm 금속판 (STAINLESS STEEL, AL-BRASS, COPPER-TITANIUM 등)을 고도의 정밀한 기술로 프레스에서 성형 가공한 전열판을 압축 조립하여 브레이징 기술로 접합시키는 공정이며 단독 대형 진공로를 사용하여, 제품을 대량 생산하며 최고의 품질로 만들고 있다.



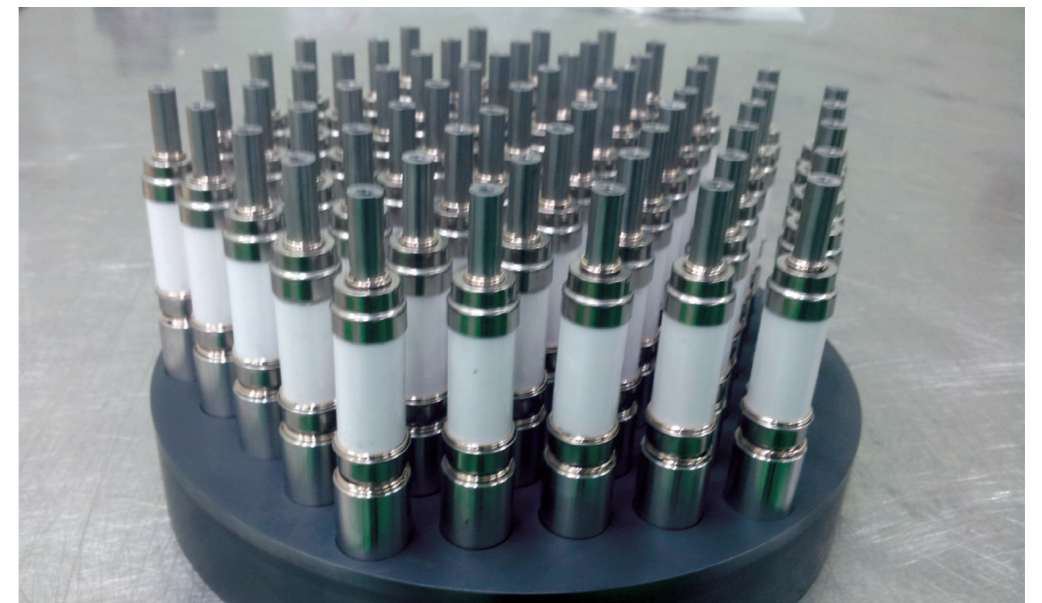
- 1 진공로 내부
- 2 열교환기 완제품
- 3 열교환기 완제품



소형제품 BRAZING



- 1 치아 교정용 부품 재질 : 316SS 외
- 2 BOLT 재질 : SUS+초경
- 3 세라믹부품 재질 : 세라믹+동+SUS
- 4 초고속 임펠라 재질 : SUS420SS



FACILITY EQUIPMENT

BRAZING 설비

1,600mm이상의 대형 제품을 생산하는 초대형 진공로부터 소형 진공로 까지 최고의 제품을 생산 하고자 최고의 설비를 갖추고 있으며, 브레이징실과 냉각실이 분리되어 있어 금속가열및 급속 냉각 효과로 인하여 대형제품, 미세한 제품, 특수한 제품에 뛰어난 브레이징 효과를 얻을수 있습니다. 또한 가열속도 및 냉각 속도를 강종의 특성 및 형상에 따라 조절이 가능하기 때문에 변형이 없으며, 금속 표면의 성분 증발을 억제하여 선택된 재질 그대로의 성질이 유지됩니다. 브레이징시 분위기가 일정으로 유지되어 열의 간섭없이 브레이징성이 좋아집니다.

1	1
2	2
3	3

1. VACUUM BRAZING FURNACE - 1

- Max Temperature : 1350℃
- Max Vacuum Rate : 5×10^{-3}
- Working Zone : W800 x H800 x D1,200
- Weight Capacity : 800kg

2. VACUUM BRAZING FURNACE - 2

- Max Temperature : 1300℃
- Max Vacuum Rate : 5×10^{-6}

3. VACUUM BRAZING FURNACE - 3

- Max Temperature : 1300℃
- Max Vacuum Rate : 5×10^{-5}
- Working Zone : W1,000 x H1,100 x D1,400
- Weight Capacity : 1,500kg



프레스 사업부

중전기, 자동차 부품

- 휴대폰 부품, 콘트롤 밸브 부품, VI 부품, 차단기, 개폐기 부품, 생산 부품 관련 자동화 금형 제작



정밀금형 사업부

1	2	3
---	---	---

1 포밍금형

2 PROGRASIVE금형

3 PRO금형



NO	설비명	규격	수량	제작년도	제작처
1	진공브레이징로		3		
2	브레이징용유압프레스	250ton	1	2011. 08.	KOHTAKI
3	브레이징용 건조로	500kg	1	2010. 09.	제일과학산업
4	브레이징용 도포기	1200 X 1200	1	2011. 02.	(주)동성
5	CS PRESS	200ton	1	2005. 08.	삼호기계
6		110ton	1	2008. 11.	창신프레스
7		80ton	4	2007. 10.	화일프레스
8		60ton	1	2007. 02.	우리프레스
9		50ton	2	1999. 06.	창신프레스
10	밀링	2호기	1	2005. 07.	화천기계
11	선반	380	1	2010. 05.	WASINO
12	성형연삭기	180	1	2006. 04.	우진기계
13		180	1	2004. 02.	진영기계
14	리프터	0.7ton	1	2008. 05.	삼호정공
15		1ton	1	2009. 10.	가나리프트
16	전동지게차	1.5ton	1	2013. 06.	헬리코리아
17	RIVETING M/C	DR-105V	2	2002. 09.	동진기계